

Wiertła VHM

Solid carbide drills

N-POL
cutting tools



W001

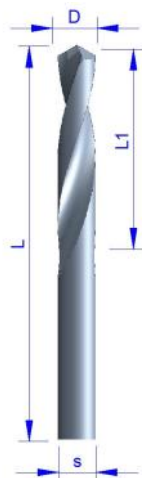
Wiertła pełno węglkowe / Solid carbide drills

SW

MDF

PW

PY

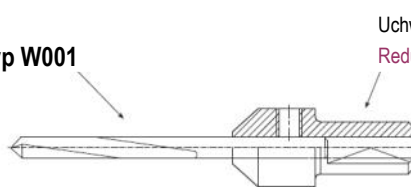


NEW
NEW
NEW
NEW

Pełno węglkowe wiertła do drewna. Do maszyn numerycznych CNC i wiertarek. Do drewna i tworzyw sztucznych.
Solid Carbide drills. For CNC machines and drilling machines. For wood and plastic materials.

D	L1	L	s	Art. Nr R	Art. Nr L
2	15	50	3	W001.020.015.050R	W001.020.015.050L
2,5	15	50	3	W001.025.015.050R	W001.025.015.050L
3	17	50	3	W001.030.017.050R	W001.030.017.050L
3,5	20	50	4	W001.035.020.050R	W001.035.020.050L
4	30	60	4	W001.040.030.060R	W001.040.030.060L
5	30	60	5	W001.050.030.060R	W001.050.030.060L

Typ W001



Uchwyt redukcyjny do wiertel na typ W001/
Reduction for drill bits for W001/

Na życzenie również inne wymiary /
Special dimension on request

W002

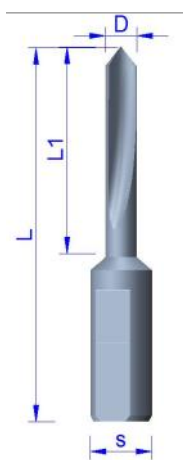
Wiertła pełno węglkowe / Solid carbide drills

SW

MDF

PW

PY



Pełno węglkowe wiertła do drewna. Do maszyn numerycznych CNC i wiertarek. Do drewna i tworzyw sztucznych.
Solid Carbide drills. For CNC machines and drilling machines. For wood and plastic materials.

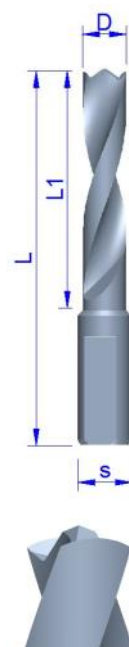
D	L1	L	s	Art. Nr
4	25	57	10	W002.040.025.057
5	25	57	10	W002.050.025.057
6	25	57	10	W002.060.025.057
7	25	57	10	W002.070.025.057
8	25	57	10	W002.080.025.057
9	25	57	10	W002.090.025.057
10	25	57	10	W002.100.025.057
4	35	70	10	W002.040.035.070
5	40	70	10	W002.050.040.070
6	40	70	10	W002.060.040.070
7	40	70	10	W002.070.040.070
8	40	70	10	W002.080.040.070
9	40	70	10	W002.090.040.070
10	40	70	10	W002.100.040.070

Wiertła pełno węglkowe / Solid carbide drills

W003

Pełno węglkowe wiertła do drewna typu HP. Do maszyn numerycznych CNC i wiertarek. Do obróbki twardych materiałów i tworzyw sztucznych. Nacinacze półokrągłe, długa żywotność wiertła, bardzo dobra jakość wiercenia.
Solid carbide drills typ HP. For CNC machines and drilling machines. For drilling **abrasive material**. Rounded spurs with center point. Excellent finish, longer tool life.

D	L1	L	s	Art. Nr R	Art. Nr L
4	25	57	8	W003.040.025.057R	W003.040.025.057L
5	25	57	8	W003.050.025.057R	W003.050.025.057L
6	25	57	8	W003.060.025.057R	W003.060.025.057L
7	25	57	8	W003.070.025.057R	W003.070.025.057L
8	25	57	8	W003.080.025.057R	W003.080.025.057L
4	40	70	8	W003.040.040.070R	W003.040.040.070L
5	40	70	8	W003.050.040.070R	W003.050.040.070L
6	40	70	8	W003.060.040.070R	W003.060.040.070L
7	40	70	8	W003.070.040.070R	W003.070.040.070L
8	40	70	8	W003.080.040.070R	W003.080.040.070L



MDF

PW

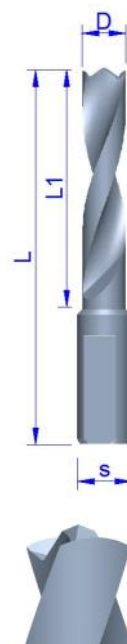
PY

Wiertła pełno węglkowe / Solid carbide drills

W004

Pełno węglkowe wiertła do drewna typu HP. Do maszyn numerycznych CNC i wiertarek. Do obróbki twardych materiałów i tworzyw sztucznych. Nacinacze półokrągłe, długa żywotność wiertła, bardzo dobra jakość wiercenia.
Solid carbide drills typ HP. For CNC machines and drilling machines. For drilling **abrasive material**. Rounded spurs with center point. Excellent finish, longer tool life.

D	L1	L	s	Art. NR R	Art. Nr L
4	25	57	10	W004.040.025.057R	W004.040.025.057L
5	25	57	10	W004.050.025.057R	W004.050.025.057L
6	25	57	10	W004.060.025.057R	W004.060.025.057L
7	25	57	10	W004.070.025.057R	W004.070.025.057L
8	25	57	10	W004.080.025.057R	W004.080.025.057L
9	25	57	10	W004.090.025.057R	W004.090.025.057L
10	25	57	10	W004.100.025.057R	W004.100.025.057L
4	40	70	10	W004.040.040.070R	W004.040.040.070L
5	40	70	10	W004.050.040.070R	W004.050.040.070L
6	40	70	10	W004.060.040.070R	W004.060.040.070L
7	40	70	10	W004.070.040.070R	W004.070.040.070L
8	40	70	10	W004.080.040.070R	W004.080.040.070L
9	40	70	10	W004.090.040.070R	W004.090.040.070L
10	40	70	10	W004.100.040.070R	W004.100.040.070L



MDF

PW

PY

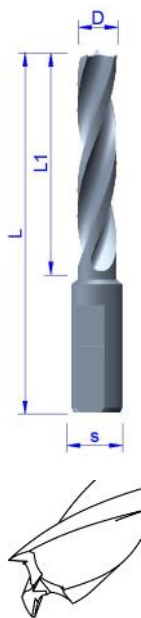
W005

Wiertła pełno węglkowe / Solid carbide drills

MDF

PW

PY



Pełno węglkowe wiertła do drewna typu HP, 3 spirale. Do maszyn numerycznych CNC i wiertarek. Do obróbki twardych materiałów i tworzyw sztucznych. 3 nacinacze z fazą, długa żywotność wiertła, bardzo dobra jakość wiercenia.

Solid carbide drills type HP, 3 flutes. For CNC machines and drilling machines. For drilling **abrasive material** 3-negative spurs and center point. **Excellent finish, longer tool life.**

D	L1	L	s	Art. Nr R	Art. Nr L
5	25	57	8	W005.050.025.057R	W005.050.025.057L
6	25	57	8	W005.060.025.057R	W005.060.025.057L
7	25	57	8	W005.070.025.057R	W005.070.025.057L
8	25	57	8	W005.080.025.057R	W005.080.025.057L
5	40	70	8	W005.050.040.070R	W005.050.040.070L
6	40	70	8	W005.060.040.070R	W005.060.040.070L
7	40	70	8	W005.070.040.070R	W005.070.040.070L
8	40	70	8	W005.080.040.070R	W005.080.040.070L

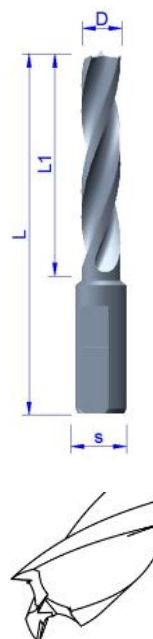
W006

Wiertła pełno węglkowe / Solid carbide drills

MDF

PW

PY



Pełno węglkowe wiertła do drewna typu HP, 3 spirale. Do maszyn numerycznych CNC i wiertarek. Do obróbki twardych materiałów i tworzyw sztucznych. 3 nacinacze z fazą, długa żywotność wiertła, bardzo dobra jakość wiercenia.

Solid carbide drills type HP, 3 flutes. For CNC machines and drilling machines. For drilling **abrasive material** 3-negative spurs and center point. **Excellent finish, longer tool life.**

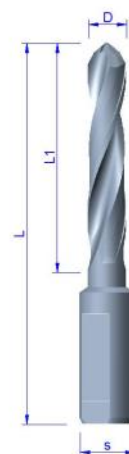
D	L1	L	s	Art. Nr R	Art. Nr L
5	25	57	10	W006.050.025.057R	W006.050.025.057L
6	25	57	10	W006.060.025.057R	W006.060.025.057L
7	25	57	10	W006.070.025.057R	W006.070.025.057L
8	25	57	10	W006.080.025.057R	W006.080.025.057L
9	25	57	10	W006.090.025.057R	W006.090.025.057L
10	25	57	10	W006.100.025.057R	W006.100.025.057L
12	25	57	10	W006.120.025.057R	W006.120.025.057L
5	40	70	10	W006.050.040.070R	W006.050.040.070L
6	40	70	10	W006.060.040.070R	W006.060.040.070L
7	40	70	10	W006.070.040.070R	W006.070.040.070L
8	40	70	10	W006.080.040.070R	W006.080.040.070L
9	40	70	10	W006.090.040.070R	W006.090.040.070L
10	40	70	10	W006.100.040.070.R	W006.100.040.070.L
11	40	70	10	W006.110.040.070.R	W006.110.040.070.L
12	40	70	10	W006.120.040.070.R	W006.120.040.070.L

Wiertła pełno węglkowe / Solid carbide drills

W007

Pełno węglkowe wiertła do drewna typu **HP-V**. Do maszyn numerycznych CNC i wiertarek. Do obróbki twardych materiałów i tworzyw sztucznych. **2 stopniowa faza**, długa **żywność wiertła**, bardzo dobra jakość wiercenia.

Solid carbide drills type **HP-V**. For CNC machines and drilling machines. For drilling **abrasive material**. Two-step phase, **excellent finish, longer tool life**.



MDF

PW

PY

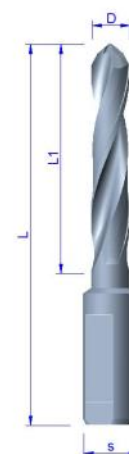
D	L1	L	s	Art. Nr R	Art. Nr L
4	25	57	8	W007.040.025.057R	W007.040.025.057L
5	25	57	8	W007.050.025.057R	W007.050.025.057L
6	25	57	8	W007.060.025.057R	W007.060.025.057L
7	25	57	8	W007.070.025.057R	W007.070.025.057L
8	25	57	8	W007.080.025.057R	W007.080.025.057L
4	40	70	8	W007.040.040.070R	W007.040.040.070L
5	40	70	8	W007.050.040.070R	W007.050.040.070L
6	40	70	8	W007.060.040.070R	W007.060.040.070L
7	40	70	8	W007.070.040.070R	W007.070.040.070L
8	40	70	8	W007.080.040.070R	W007.080.040.070L

Wiertła pełno węglkowe / Solid carbide drills

W008

Pełno węglkowe wiertła do drewna typu **HP-V**. Do maszyn numerycznych CNC i wiertarek. Do obróbki twardych materiałów i tworzyw sztucznych. **2 stopniowa faza**, długa **żywność wiertła**, bardzo dobra jakość wiercenia.

Solid carbide drills type **HP-V**. For CNC machines and drilling machines. For drilling **abrasive material**. Two-step phase, **excellent finish, longer tool life**.



MDF

PW

PY

D	L1	L	s	Art. Nr R	Art. Nr L
4	25	57	10	W008.040.025.057R	W008.040.025.057L
5	25	57	10	W008.050.025.057R	W008.050.025.057L
6	25	57	10	W008.060.025.057R	W008.060.025.057L
7	25	57	10	W008.070.025.057R	W008.070.025.057L
8	25	57	10	W008.080.025.057R	W008.080.025.057L
9	25	57	10	W008.090.025.057R	W008.090.025.057L
10	25	57	10	W008.100.025.057R	W008.100.025.057L
4	40	70	10	W008.040.040.070R	W008.040.040.070L
5	40	70	10	W008.050.040.070R	W008.050.040.070L
6	40	70	10	W008.060.040.070R	W008.060.040.070L
7	40	70	10	W008.070.040.070R	W008.070.040.070L
8	40	70	10	W008.080.040.070R	W008.080.040.070L
9	40	70	10	W008.090.040.070R	W008.090.040.070L
10	40	70	10	W008.100.040.070R	W008.100.040.070L

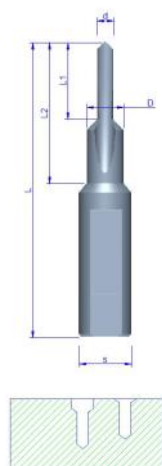
W009

Wiertła pełno węglkowe / Solid carbide drills

MDF

PW

PY



Dwustopniowe wiertła pełno węglkowe do drewna z prostym rowkiem. Do maszyn numerycznych CNC i wiertarek. Do obróbki twardych materiałów i tworzyw sztucznych. Kierunek obrotów prawo/lewo.

Two-step solid carbide drills with countersink straight cutting edges. For CNC machines and drilling machines. Ideal for drilling highly **abrasive material**. Right/left rotation.

d	D	L1	L2	L	s	Art. nr	
4	8	15	25	70	10	W009.040.080.070	
5	8	20	45	70	10	W009.050.080.070	
5,5	8	20	45	70	10	W009.055.080.070	
6	10	20	45	70	10	W009.060.100.070	
6,5	10	25	45	70	10	W009.065.100.070	
7	10	25	45	70	10	W009.070.100.070	
7,5	10	25	45	70	10	W009.075.100.070	
8	10	25	45	70	10	W009.080.100.070	
8,5	10	25	45	70	10	W009.085.100.070	
5	12	20	45	70	10	W009.050.120.070	
5,5	12	20	45	70	10	W009.055.120.070	
6	12	20	45	70	10	W009.060.120.070	
6,5	12	25	45	70	10	W009.065.120.070	
7	12	25	45	70	10	W009.070.120.070	
7,5	12	25	45	70	10	W009.075.120.070	
8	12	25	45	70	10	W009.080.120.070	
8,5	12	25	45	70	10	W009.085.120.070	

W010

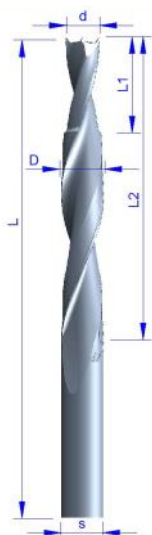
Wiertła pełno węglkowe / Solid carbide drills

MDF

PW

PY

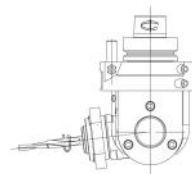
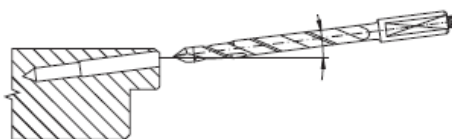
SW



Pełno węglkowe wiertła do drewna typu ANUBA. Do maszyn numerycznych CNC i wiertarek. Do wiercenia pod osadzenie zawiasów, bardzo dobra jakość wiercenia i żywotność.

Full carbide drills type ANUBA. For CNC numeric machines and drilling machines. For hinge drilling, very good drilling quality and long service life.

d	D	L1	L2	L	s	Anuba	Art. nr	
3,8	5	20	40	75	10	9	W010.01	
4,2	5,7	20	45	80	10	11	W010.02	
5,2	6,5	15	50	85	10	13	W010.03	
5,5	7	15	55	90	10	14	W010.04	
6	7,7	15	60	95	10	16	W010.05	
6,6	8,2	20	70	105	10	18	W010.06	
7,2	8,7	20	80	115	10	20	W010.07	



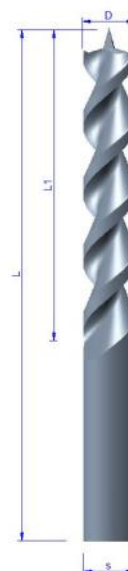
Wiertła pełno węglkowe TWISTER / Solid carbide drills TWISTER

W011

Wiertła VHM do głębokiego wiercenia. Do obróbki drewna. Wysoka sztywność, wykonanie z pełnego węglka, szybkie i czyste odprowadzenie wióra dzięki głębokiej spirali.

Solid carbide drill for deep drilling. For solid wood. High stiffness, fast and clean chip ejection so deep spiral.

D	L ₁	L	s	Art.. Nr R	Art.. Nr L
4	50	90	4x40	W011.040.050.090R	W011.040.050.090L
5	60	100	5x40	W011.050.060.100R	W011.050.060.100L
6	80	120	6x40	W011.060.080.120R	W011.060.080.120L
7	80	120	8x40	W011.070.080.120R	W011.070.080.120L
8	90	130	8x40	W011.080.090.130R	W011.080.090.130L
9	90	130	10x40	W011.090.090.130R	W011.090.090.130L
10	90	130	10x40	W011.100.090.130R	W011.100.090.130L
11	90	130	12x40	W011.110.090.130R	W011.110.090.130L
12	90	130	12x40	W011.120.090.130R	W011.120.090.130L
13	90	130	14x40	W011.130.090.130R	W011.130.090.130L
14	90	130	14x40	W011.140.090.130R	W011.140.090.130L
15	90	130	16x40	W011.150.090.130R	W011.150.090.130L
16	90	130	16x40	W011.160.090.130R	W011.160.090.130L
17	90	130	18x40	W011.170.090.130R	W011.170.090.130L
18	90	130	18x40	W011.180.090.130R	W011.180.090.130L
20	100	140	20x40	W011.200.100.140R	W011.200.100.140L



SW

PY

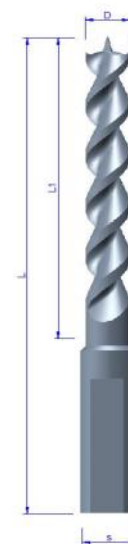
Wiertła pełno węglkowe TWISTER / Solid carbide drills TWISTER

W012

Wiertła VHM do głębokiego wiercenia. Do obróbki drewna. Wysoka sztywność, wykonanie z pełnego węglka, szybkie i czyste odprowadzenie wióra dzięki głębokiej spirali.

Solid carbide drill for deep drilling. For solid wood. High stiffness, fast and clean chip ejection so deep spiral.

D	L ₁	L	s	Art.. Nr P	Art.. Nr L
4	65	100	10x35	W012.040.060.100	W012.040.060.100
5	65	100	10x35	W012.050.060.100	W012.050.060.100
6	65	100	10x35	W012.060.060.100	W012.060.060.100
7	65	100	10x35	W012.070.060.100	W012.070.060.100
8	65	100	10x35	W012.080.060.100	W012.080.060.100
8,2	65	100	10x35	W012.082.060.100	W012.082.060.100
10	65	100	10x35	W012.100.060.100	W012.100.060.100
10,2	65	100	10x35	W012.102.060.100	W012.102.060.100
12	65	100	10x35	W012.120.060.100	W012.120.060.100



SW

PY

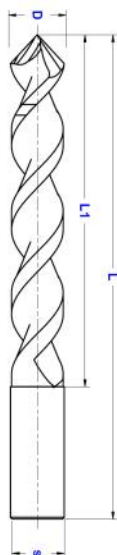
W011V

Wiertła pełno węglkowe TWISTER / Solid carbide drills TWISTER

SW

PY

NEW



Wiertła VHM do głębokiego wiercenia przelotowego. Do obróbki drewna. Wysoka sztywność, wykonanie z pełnego węgla, szybkie i czyste odprowadzenie wióra dzięki głębokiej spirali.

Solid carbide drill for trough hole deep drilling. For solid wood. High stiffness, fast and clean chip ejection so deep spiral.

D	L ₁	L	s	Art.. Nr R	Art.. Nr L	
4	50	90	4x40	W011V.040.050.090R	W011V.040.050.090L	
5	60	100	5x40	W011V.050.060.100R	W011V.050.060.100L	
6	80	120	6x40	W011V.060.080.120R	W011V.060.080.120L	
7	80	120	8x40	W011V.070.080.120R	W011V.070.080.120L	
8	90	130	8x40	W011V.080.090.130R	W011V.080.090.130L	
9	90	130	10x40	W011V.090.090.130R	W011V.090.090.130L	
10	90	130	10x40	W011V.100.090.130R	W011V.100.090.130L	
11	90	130	12x40	W011V.110.090.130R	W011V.110.090.130L	
12	90	130	12x40	W011V.120.090.130R	W011V.120.090.130L	
13	90	130	14x40	W011V.130.090.130R	W011V.130.090.130L	
14	90	130	14x40	W011V.140.090.130R	W011V.140.090.130L	
15	90	130	16x40	W011V.150.090.130R	W011V.150.090.130L	
16	90	130	16x40	W011V.160.090.130R	W011V.160.090.130L	

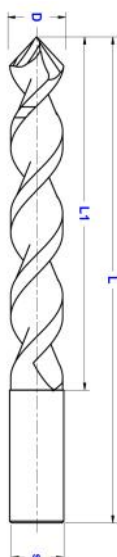
W012V

Wiertła pełno węglkowe TWISTER / Solid carbide drills TWISTER

SW

PY

NEW



Wiertła VHM do głębokiego wiercenia. Do obróbki drewna. Wysoka sztywność, wykonanie z pełnego węgla, szybkie i czyste odprowadzenie wióra dzięki głębokiej spirali.

Solid carbide drill for deep drilling. For solid wood. High stiffness, fast and clean chip ejection so deep spiral.

D	L ₁	L	s	Art.. Nr P	Art.. Nr L	
4	65	100	10x35	W012V.040.060.100	W012V.040.060.100	
5	65	100	10x35	W012V.050.060.100	W012V.050.060.100	
6	65	100	10x35	W012V.060.060.100	W012V.060.060.100	
7	65	100	10x35	W012V.070.060.100	W012V.070.060.100	
8	65	100	10x35	W012V.080.060.100	W012V.080.060.100	
8,2	65	100	10x35	W012V.082.060.100	W012V.082.060.100	
10	65	100	10x35	W012V.100.060.100	W012V.100.060.100	
10,2	65	100	10x35	W012V.102.060.100	W012V.102.060.100	
12	65	100	10x35	W012V.120.060.100	W012V.120.060.100	

Wiertła pełno węglkowe TWISTER-L / Solid carbide drills TWISTER-L

W013

Wiertła VHM do głębokiego wiercenia. Do obróbki drewna. Wysoka sztywność, wykonanie z pełnego węglka, spirala standardowa

Solid carbide drill for deep drilling. For solid wood. High stiffness, fast and clean chip ejection standard spiral.

D	L ₁	L	s	Art.. Nr R	Art.. Nr L
4	50	90	4x40	W013.040.050.090R	W013.040.050.090L
5	60	100	5x40	W013.050.060.100R	W013.050.060.100L
6	80	120	6x40	W013.060.080.120R	W013.060.080.120L
7	80	120	8x40	W013.070.080.120R	W013.070.080.120L
8	90	130	8x40	W013.080.090.130R	W013.080.090.130L
9	90	130	10x40	W013.090.090.130R	W013.090.090.130L
10	90	130	10x40	W013.100.090.130R	W013.100.090.130L
11	90	130	12x40	W013.110.090.130R	W013.110.090.130L
12	90	130	12x40	W013.120.090.130R	W013.120.090.130L
13	90	130	14x40	W013.130.090.130R	W013.130.090.130L
14	90	130	14x40	W013.140.090.130R	W013.140.090.130L
15	90	130	16x40	W013.150.090.130R	W013.150.090.130L
16	90	130	16x40	W013.160.090.130R	W013.160.090.130L
17	90	130	18x40	W013.170.090.130R	W013.170.090.130L
18	90	130	18x40	W013.180.090.130R	W013.180.090.130L
20	100	140	20x40	W013.200.100.140R	W013.200.100.140L



SW

PY

NEW

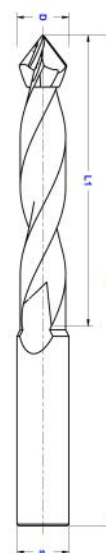
Wiertła pełno węglkowe TWISTER / Solid carbide drills TWISTER

W013V

Wiertła VHM do głębokiego wiercenia. Do obróbki drewna. Wysoka sztywność, wykonanie z pełnego węglka, szybkie i czyste odprowadzenie wióra dzięki głębokiej spirali.

Solid carbide drill for deep drilling. For solid wood. High stiffness, fast and clean chip ejection so deep spiral.

D	L ₁	L	s	Art.. Nr R	Art.. Nr L
4	50	90	4x40	W013V.040.050.090R	W013V.040.050.090L
5	60	100	5x40	W013V.050.060.100R	W013V.050.060.100L
6	80	120	6x40	W013V.060.080.120R	W013V.060.080.120L
7	80	120	8x40	W013V.070.080.120R	W013V.070.080.120L
8	90	130	8x40	W013V.080.090.130R	W013V.080.090.130L
9	90	130	10x40	W013V.090.090.130R	W013V.090.090.130L
10	90	130	10x40	W013V.100.090.130R	W013V.100.090.130L
11	90	130	12x40	W013V.110.090.130R	W013V.110.090.130L
12	90	130	12x40	W013V.120.090.130R	W013V.120.090.130L
13	90	130	14x40	W013V.130.090.130R	W013V.130.090.130L
14	90	130	14x40	W013V.140.090.130R	W013V.140.090.130L
15	90	130	16x40	W013V.150.090.130R	W013V.150.090.130L
16	90	130	16x40	W013V.160.090.130R	W013V.160.090.130L



SW

PY

NEW

W032

Wiertła pełno węglkowe do szczotek / Solid carbide drills for Bush

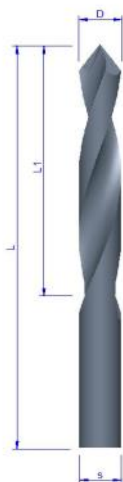
MDF

PW

PY

SW

CHANGES



Pełno węglkowe wiertła do drewna z spiralnym rowkiem . Do maszyn automatycznych do produkcji szczotek.

Solid carbide drills spiral cutting edges. For Brush Manufacturers industry.



D	L1	L	s	Art. nr	
3,0	10	45	3,0	W032.030.045	
3,5	13	45	4,0	W032.035.045	
4,0	13	45	4,0	W032.040.045	
4,5	13	45	5,0	W032.045.045	
5,0	20	50	5,0	W032.050.050	
5,5	20	50	6,0	W032.055.050	
6,0	20	50	6,0	W032.060.050	
6,5	20	50	7,0	W032.065.050	
7,0	28	60	7,0	W032.070.060	
7,5	28	60	8,0	W032.075.060	
8,0	28	60	8,0	W032.080.060	
8,5	28	60	9,0	W032.085.060	
9,0	28	60	9,0	W032.090.060	
9,5	28	60	10,0	W032.095.060	
10,0	28	60	10,0	W032.100.060	

W033

Wiertła pełno węglkowe do szczotek / Solid carbide drills for Bush

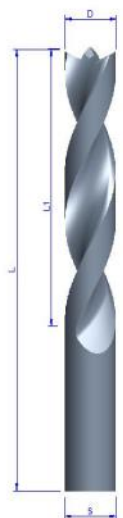
MDF

PW

PY

SW

CHANGES



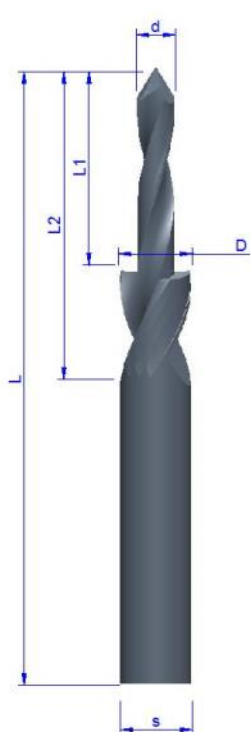
Pełno węglkowe wiertła do drewna z prostym rowkiem . Do maszyn automatycznych do produkcji szczotek.

Solid carbide drills with double straight cutting edges. For Brush Manufacturers industry.

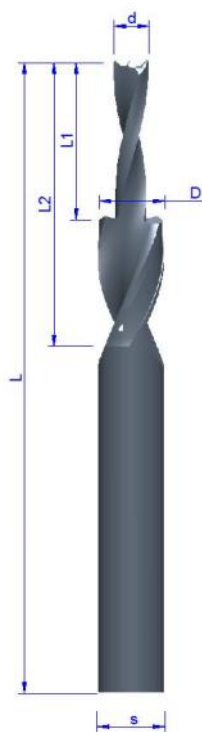


D	L1	L	s	Art. nr	
3,0	10	45	3,0	W033.030.045	
3,5	13	45	4,0	W033.035.045	
4,0	13	45	4,0	W033.040.045	
4,5	13	45	5,0	W033.045.045	
5,0	20	50	5,0	W033.050.050	
5,5	20	50	6,0	W033.055.050	
6,0	20	50	6,0	W033.060.050	
6,5	20	50	7,0	W033.065.050	
7,0	28	60	7,0	W033.070.060	
7,5	28	60	8,0	W033.075.060	
8,0	28	60	8,0	W033.080.060	
8,5	28	60	9,0	W033.085.060	
9,0	28	60	9,0	W033.090.060	
9,5	28	60	10,0	W033.095.060	
10,0	28	60	10,0	W033.100.060	

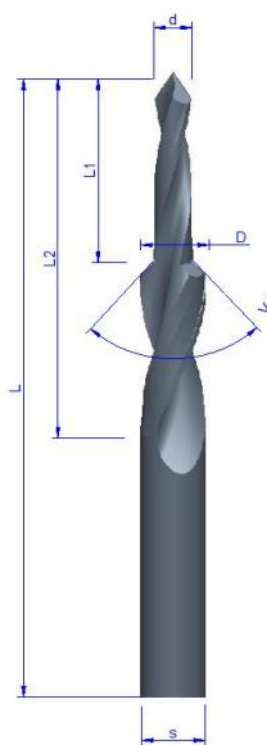
W099 - Wiertła VHM na zamówienie / Solid carbide drills on request



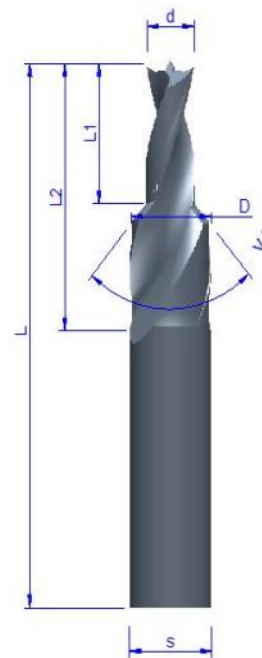
W099 - A



W099 - B



W099 - C



W099 - D

Parametry do wyceny i wykonania wiertła / Dimensions for offer and order special drills.

Wersja/ type - A - ; B - ; C - ; D -

kierunek obrotów/ Rotation - P/RH - ilość/quantity..... ; L/LH - ilość/quantity.....

obrabiany materiał / material machining - drewno/wood - ; MDF - ; płyta wiórowa/chipboard - ; sklejka/plywood -

d -

D -

L -

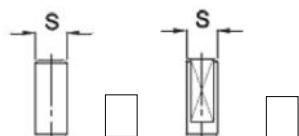
L1 -

L2-

V° -

S -

Uwagi (rysunek) / Note (drawing)



Zaznaczyć typ uchwytu poniżej/
please indicaty shank type.

Cylindryczny

splaszczanie

Cylindrical

With flatening

